

La société Aspect Quality fait confiance aux chambres climatiques Binder

Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie APT.line™

Aspect Quality GmbH est une société de service installée dans le sud de l'Allemagne. En tant que laboratoire de test indépendant, Aspect Quality GmbH offre l'opportunité de qualifier produits et matériels selon une méthode harmonisée à différentes industries incluant l'automobile, l'électronique, l'ingénierie médicale. Ce prestataire est aussi en mesure de réaliser des qualifications standard pour ses cli-

ents, ce qui est un élément important dans le process de développement. Pour les simulations de conditions, la société met l'accent sur l'uniformité des conditions de tests. Chaque échantillon doit être exposé à des conditions identiques pour qu'un rapport qualifié soit généré et ainsi répondre aux critères des standards de qualification. C'est ici que la technologie APT.line™ de BINDER entre en jeu avec son uniformité de température et sa circulation d'air douce. L'air est conduit à travers les deux

Besoins

- ▶ Etude sur des produits & matériaux variés selon une méthode unique
- ▶ Simulation de conditions environnementales pour suivre la résistance à l'humidité et la température
- ▶ Conditions homogènes dans toute la chambre
- ▶ Maintien précis des conditions climatiques
- ▶ Haute fiabilité
- ▶ Documentation des procédures d'essais

BINDER Solutions

- ▶ Chambres à climat constant KBF 720
- ▶ Simulation Température / humidité dans la même chambre
- ▶ Test de stabilité à long terme
- ▶ Indépendant de la qualité de l'eau
- ▶ Contrôle électronique de l'humidification et de la déshumidification avec sonde capacitive
- ▶ Contrôleur MCS avec 25 programmes
- ▶ Ratio prix – performance attractif



larges parois latérales dans la chambre intérieure pour créer des conditions climatiques homogènes pour les tous les échantillons. Cet avantage est particulièrement important pour la société Aspect Quality GmbH afin d'atteindre un niveau de qualité maximal.

Chambre climatique KBF 720 – spécialiste des conditions constantes

Il n'y a pas de limites dans les sélections de matériaux des clients d'Aspect Quality GmbH. Pour ce prestataire de service il est donc important de pouvoir tester les matériaux rapidement et facilement. Par exemple, lors de tests sur des peintures, l'humidité joue un rôle important alors que, au contraire, c'est la résistance thermique qui est cruciale lors de tests sur les plastiques. Pour ces matériaux, la chaleur permet de simuler le vieillissement: un plastique dégradé pouvant s'avérer très

„Pour nous il est plus qu'important d'offrir la possibilité de procéder à des simulations de conditions climatiques et thermiques standardisées à un prix compétitif.“

Markus Theurer, Aspect Quality GmbH

dangereux dans l'automobile, il est essentiel de tester ces éléments. Ce n'est qu'à travers les tests effectués en chambres climatiques simulant les conditions environnementales que de tels risques



▲ Exemple de matériau testé

peuvent être identifiés et éliminés. La KBF 720 est la spécialiste pour de type d'applications. Avec sa réserve de puissance, l'alimentation en eau automatique et sa gestion simple des eaux usées, elle est idéale pour la simulation de tests fiables à conditions climatiques constantes. Sa fiabilité et sa durabilité sont démontrés par son utilisation constante en conditions de tests standardisés. La Binder KBF 720 est conforme aux exigences de la norme DIN EN 60068-2-78 concernant l'humidité constante et la température. Cette norme est utilisée notamment pour tester des produits et sont transportés, stockés et utilisés à des températures ambiantes ordinaires.

Optimisation des coûts pour une compétitivité accrue

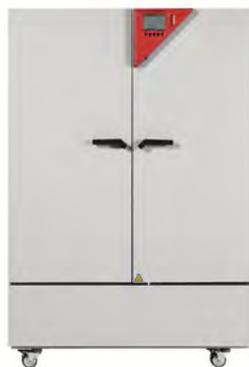
En plus de la possibilité de se procurer l'équipement facilement et rapidement, Aspect Quality GmbH voit d'un œil favorable le ratio Prix-Performance. Pour le directeur général, Markus Theurer, l'avantage principal de la KBF 720 BINDER est qu'elle „offre la possibilité de procéder à des simulations de conditions climatiques et thermiques standardisées à un prix compétitif“. En effet, en plus d'un investissement abordable, les coûts de maintenance sont bas et la consommation d'énergie est réduite.

Avantages

- ▶ Des tests de stabilités toujours fiables
- ▶ Maintien constant des conditions climatiques
- ▶ Qualité « Made in Germany »

Domaines d'application

- ▶ Cosmétique
- ▶ Agro-Alimentaire
- ▶ Pharmaceutique
- ▶ Emballage



▲ Chambre climatique KBF 720

Coordonnées

aspect quality GmbH
BSU Gewerbepark / Gebäude 5
Wilhelmstrasse 162
D-72805 Lichtenstein

Interlocuteur

Markus Theurer
Tel.: +49 (0) 71 29 93 80-992
Fax: +49 (0) 71 29 93 80-999
Markus.theurer@aspectquality.de
www.aspectquality.de